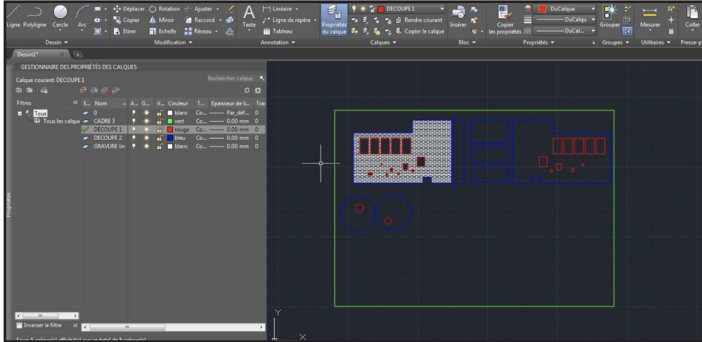




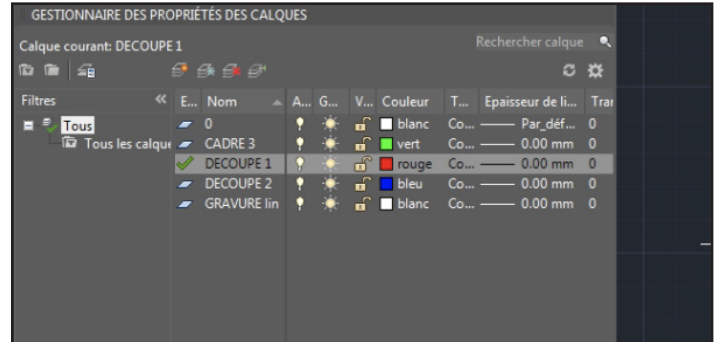
MODUS OPERANDI AUTOCAD

1



Dessinez un cadre au format 690X1210mm avec un trait de 0,05pt en rose RGB (255,0,255) afin d'avoir une marge de 5mm sur la zone de découpe.

2

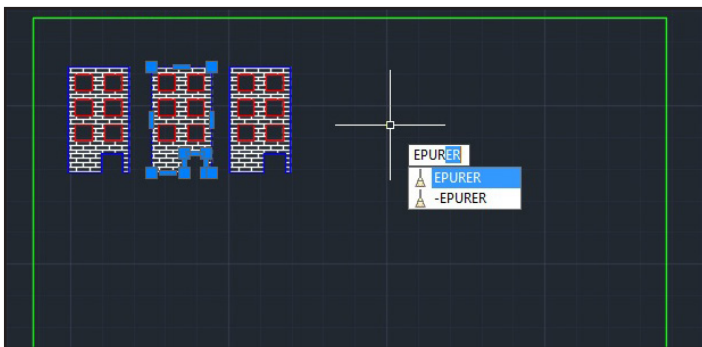


Il est important de donner un ordre de découpe afin d'obtenir un meilleur résultat.

L'épaisseur de trait est 0,00mm.

Limitez votre dessin au minimum de calques nécessaire.

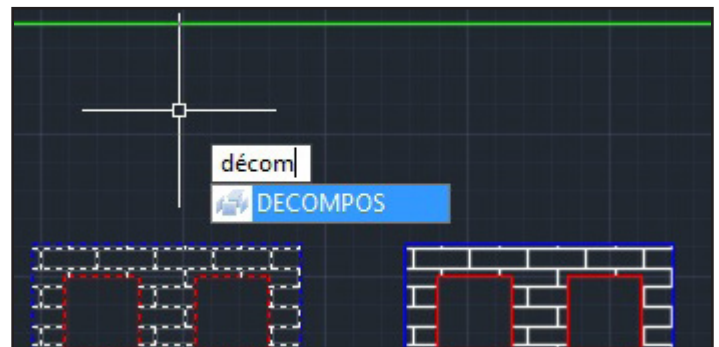
3



Évitez la superposition de traits, le laser comprendra qu'il doit passer et repasser s'il y a plusieurs lignes superposées.

Une touche existe : « EPURER » ou « OVERKILL ».

4



Si vous utilisez une trame AutoCAD (style briques ou achurage), n'oubliez pas d'exploder les lignes et le groupe.

Une question ? Contactez-nous



LASERCUT LAB

Rue de la digue, 33
1050 Ixelles

info@laserlab.com
+32 (0)2 881 00 39



INKUT LAB

Avenue Albert, 13
1190 Forest

hello@inkutlab.com
+32 (0)2 681 04 61